

PLAKALI EŞANJÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ

GENEL ŞARTLAR

- 1- Malzeme özellikleri EK.1 de belirtilen teknik özelliklere tamamen uygun olmalıdır.
- 2- İmalatçı firmalar şatnamedeki özelliklere uygun olmayan ürünlerini geri almakla yükümlüdür.
- 3- Teknik özelliklerin belirttiği dökümanlar eşanjörler ile birlikte ibraz edilmek zorundadır, kullanım sırasında teknik dökümandaki değerler elde edilemez ise işletme eşanjörü 1 ay içinde iade etmekte serbesttir.
- 4- Eşanjör Plakaları üzerinde kullanılacak contalar kesinlikle yapıştırma olmamalıdır.
- 5- Kolay bakım ve yedek parça çeşitlerinin az olması bakımından çapraz bağlantı olmamalıdır.
- 6- İmalatçı firmalar TSE – HYB belgesine sahip olmalıdır.
- 7- Ne sebeple olursa olsun eşanjör plakalarının üzerinde herhangi bir delik açılmış olmamalıdır.
- 8- Plakalar üzerinde delik yerleri olmayacak contalar kesinlikle bu deliklere geçerek sabitlenmeyecektir.
- 9- Eşanjör plakalarında sıvının homojen dağılımını sağlamak için çikolata deseni kullanılmış olmalıdır.
- 10- Eşanjör ağızları komple paslanmaz olup, sökölüp takılabilir tipte olmalıdır.
- 11- Eşanjör bağlantı ağızları bağlantı sırasında yerinden oynamaması için pimli veya geçmeli bağlantılı olmayacak, iki ağız birbirine paslanmaz sac ile kaynatılmış olacaktır.
- 12- Eşanjör bağlantıları flanşlı olması halinde, karşılık flanşları eşanjör ile birlikte gönderilmelidir.
- 13- Flanşlı bağlantı tiplerinde gövde ve karşılık flanşları arasında klingrit conta veya eşanjör yaka contası kullanılmalıdır.
- 14- Eşanjör gövdesi üzerinde 'CE' ve 'Test Onay' etiketleri görünür halde bulunmalıdır.
- 15- Eşanjör saplamaları ani basınç yükselmesine karşı emniyet aparatlarına sahip olmalıdır.
- 16- Eşanjör baskı plakaları minimum 18 mm kalınlıkta olmalıdır.
- 17- Eşanjör 3 kanallı conta teknolojisine sahip olmalıdır.
- 18- Eşanjörlerin sıkma saplamaları kesinlikle ara parçalar ile gövdeye sabitlenecek, saplama kanalları patlamalı tip olacak ve bu parçalar sayesinde eşanjör kolayca sökülecektir.
- 19- Eşanjör plakaları V plaka dizaynına sahip olacak herhangi başka bir geometri kullanılmayacaktır.
- 20- Eşanjör Saplamalarının bağlantısında mutlaka emniyet pulları kullanılacaktır.
- 21- Kapasite artırımına olanak sağlamak için saplama ve kızakların toplam boyları, tam montajda kullanılan kısımdan 1,6 kat daha fazla olmalıdır.
- 22- Tedarikçi firma kendisine ait ISO 9001:2008, CE ve GOST belgelerine sahip olmalıdır.
- 23- Eşanjörler ile beraber verilen garanti belgeleri Sanayi Bakanlığı onaylı olmalıdır.
- 24- Tedarikçi firma, Yurt dışından herhangi bir firmanın distribütörü ise ana üretici firma bu işe özel olarak garanti belgesi vermek ve distribütör firma bu belgeleri eşanjörlerle birlikte göndermek zorundadır.
- 25- Tedarikçi firma, kaynak işleri ile ilgilenen personellerine ait uluslar arası geçerliliği olan kaynakçı sertifikalarının kopyalarını eşanjörler ile birlikte teslim etmek zorundadır.
- 26- Yerli üretici olan firmalar kullandıkları hammaddelere ait ürün sertifikalarının kopyalarını eşanjörler ile birlikte göndermek zorundadır.

EK.1 - TEKNİK ÖZELLİKLER

CONTA MALZEMESİ	
PLAKA MALZEMESİ	
PLAKA KALINLIĞI	
BAĞLANTI AĞZI ÇAPI	
ISI TRANSFER ALANI	
GÖVDE MALZEMESİ	
BAĞLANTI AĞZI MALZEMESİ	